



AUTO • TEST • SYSTEM

www.heka-online.de

HEKA AUTO TEST GMBH
Ensisheimerstr. 4
79110 Freiburg
Tel. 0761 81080
www.heka-online.de

Uhrzeit 14:39:03 Datum: 14.01.2010

Kennzeichen:

Spurtest Vorderachse Plus 1,5 mm

Hinterachse Plus 3,4 mm

Bremsentest Vorderachse:

Links	Diff%	Pedal	Rechts
592	19	0	477
1318	8	0	1218
2411	10	0	2181
3471	6	0	3265
3991	5	0	3773
4849	6	0	4547
6107	6	0	5714

Bremsentest Hinterachse:

Links	Diff%	Pedal	Rechts
207	4	0	215
357	4	0	371
360	6	0	385
431	0	0	432
433	5	0	458
634	4	0	657
1055	3	0	1091

Bremsentest Feststellbremse:

Links	Diff%	Pedal	Rechts
933	32	0	1367
1239	28	0	1726
1493	25	0	1979
1850	20	0	2311
1906	22	0	2451
1907	22	0	2457
2036	17	0	2440

Gesamtbremskraft:

Fussbremse 13967 N
Hand brake 4476 N

Verzögerung:

Fussbremse (Sollwert >= 50%) = 67%
Feststellbremse (Sollwert >= 16%) = 22%

Gesamtgewicht: 2115 kg

Prüfgeschwindigkeit: 11.0 km/h

Fahrwerkstest Vorderachse:

Links	Amplitude	Rechts
46	1.	43
24	2.	23
8	3.	8

Fahrwerkstest Hinterachse:

Links	Amplitude	Rechts
37	1.	35
21	2.	18
17	3.	12

Fahrwerkstest Feststellbremse:

Links	Amplitude	Rechts
40	1.	36
30	2.	29
24	3.	20

Prüfergebnisse:

Spurtest: geprüft
Bremsentest: o.k.
Fahrwerkstest: geprüft

Ihr Service-Team wünscht Ihnen gute Fahrt!
Auf wiedersehen.



Thermodruck auf 80 mm breitem Papier!

Druckereigenschaften:

- Hohe Druckgeschwindigkeit von 150 mm pro Sekunde.
- Papier laden mit Drop-and-Print.
- Schnittstellenanschluss RS-232 direkt an die HEKA E-Box.
- Software für die einfache individuelle Anpassung.
- Kleine Grundfläche, ergonomisches Design.
- Netzadapter: 100-240V~, 24V=, 2.5A
- Maße (B*T*H) 145 x 195 x 146 mm
- Betriebstemperatur 0 ~ 45°C (Innenbereich)

**NEU!
2010**

**HEKA Bremsenprüfstand UNIVERS "TPA+" und "TXA+"
mit Thermo-Werkstatt-Drucker als Stand-Alone-Gerät.**

Tastenbelegung und Funktionen des Funksenders (Seite 1):

- 1 = Speichern / Service (Doppelfunktion)
 - click = kurz gedrückt < 1sek. = speichern: Spur, Bremse, Feststellbremse, oder Gewicht
 - Displayanzeige = 1 sek. lang
 - Displayanzeige = Messbereit



Taste = lange gedrückt > 3sek. = Servicemodus aufrufen

- Uhrzeit einstellen
- click = Datum einstellen
- ★ click = Loop ein/aus (Funksender Seite 2)
- click = Fahrwerk ein/aus
- click = Anzeigezeit ändern 3.0 bis 30.0 Sekunden
- click = Service Rohwerte VA
- click = Service Newtonwerte VA
- click = Service Rohwerte HA
- click = Service Newtonwerte HA
- click = Service Spur mm u. Rohwerte
- click = (loop) wieder Uhrzeit einstellen



Taste = lange gedrückt > 3sek. = Servicemodus beenden

- Displayanzeige = LED-Check
- Displayanzeige = Messbereit



jetzt Taste loslassen

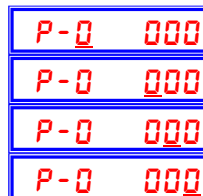


- 2 = Wert ändern: Gewicht / Uhrzeit / Datum / Loop ein/aus / Fahrwerk ein/aus / Anzeigezeit ändern.
 - click = Wert+1 von 0...9...0 (loop)




- 3 = Gewicht aufrufen und Cursorposition bestimmen (auch Uhrzeit / Datum / Anzeigezeit)

- click = Cursorposition 1. am Display =
- click = Cursorposition 2.
- click = Cursorposition 3
- click = Cursorposition 4



- 1000er Stelle blinkt
- 100er
- 10er
- 1er

Tastenbelegung und Funktionen des Funksenders (Seite 2):

 **4** = Drucken / Reset (Doppelfunktion)
click = kurz gedrückt < 1sek. = drucken:

Displayanzeige

PPP PPP

Taste = lange gedrückt > 3sek. = Messung Reset
(Speicher wird geleert)

Displayanzeige nach 1,5sek.

000 R 000

nach ca. 3,5sek. = Messbereit

000 ■ 000



★LOOP: Uhrzeit / Datum / Messbereit

- 1. = Uhrzeit 20sek. lang am Display =
- 2. = Datum 20sek. lang
- 3. = Start-Anzeige 20sek. wie Messbereit
danach wieder 1. = Uhrzeit Loop
- 4. = Nach Ausdruck oder Messwert, Display =
danach wieder 1. = Uhrzeit Loop

8 17 : 32 8

05.0 3.09

000 ■ 000

8 17 : 32 8

000 ■ 000

8 17 : 32 8

<p>Testablauf hat Vorrang! Loop wird jederzeit unterbrochen. Messstart und Messwerte werden sofort angezeigt.</p>
<p>Anzeige Messbereit.</p>